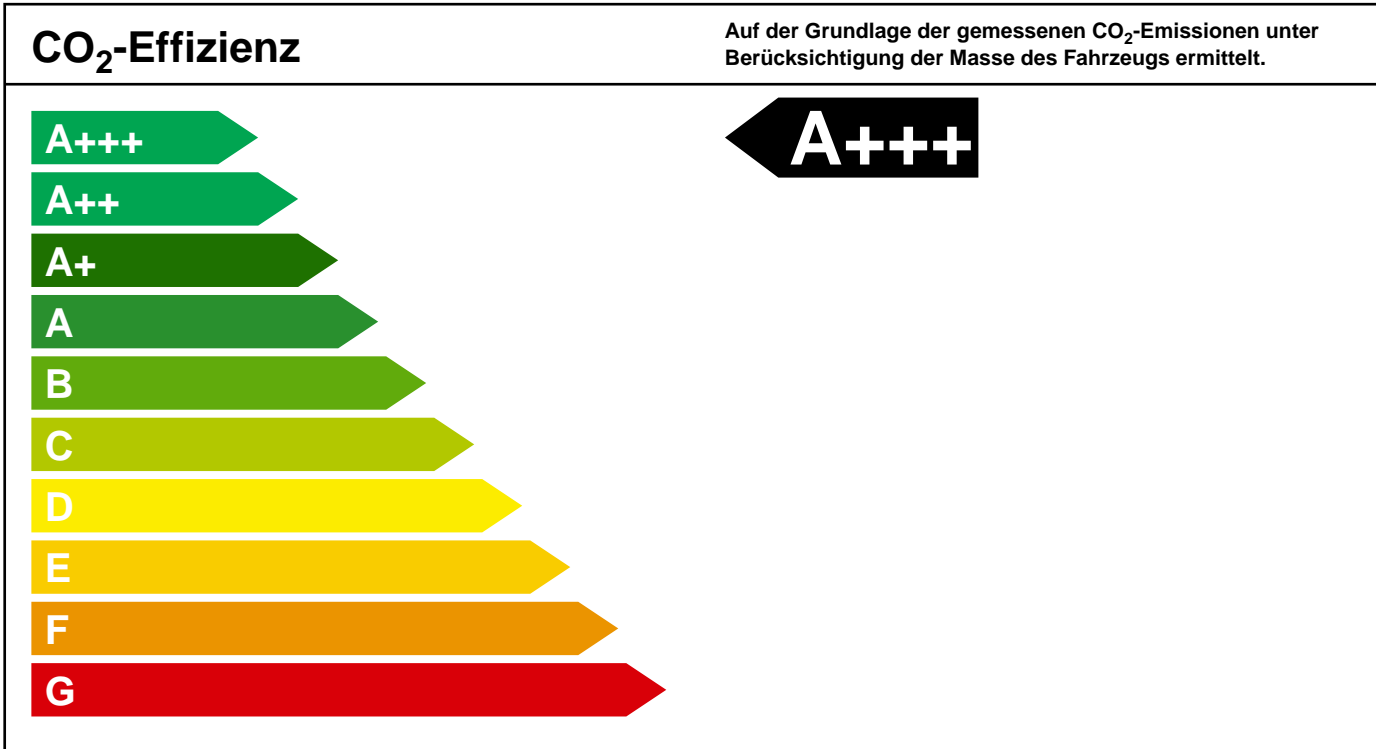


# Information über Kraftstoffverbrauch, CO<sub>2</sub>-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

<b>Marke:</b> Mercedes-Benz	<b>Kraftstoff:</b> Hybrid-Diesel
<b>Modell:</b> GLC 300	<b>andere Energieträger:</b> –
<b>Leistung:</b> 143 kW	<b>Masse des Fahrzeugs:</b> 2115 kg

<b>Kraftstoffverbrauch</b>	<b>kombiniert:</b> <b>1,8 l</b> /100 km
	<b>innerorts:</b> <b>1,8 l</b> /100 km
	<b>außerorts:</b> <b>1,8 l</b> /100 km
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen</b>	<b>kombiniert:</b> <b>47</b> g/km
<b>Stromverbrauch</b>	<b>kombiniert:</b> <b>15,6</b> kWh/100 km
<p>Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.</p> <p><b>Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG:</b> Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeuge ausgestellt oder angeboten werden.</p>	



Jahressteuer für dieses Fahrzeug	Euro –
Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:	Euro –
Kraftstoffkosten ( _____ ) bei einem Kraftstoffpreis von _____ Euro/Abrechnungseinheit	Euro –
Stromkosten bei einem Strompreis von _____ Euro/Abrechnungseinheit	Euro –
Erstellt am: 20.01.2022	